

Blowerli Big-Bag Dolu m Sistemi / Konteyner Boşaltma

Big-Bag Filling System with Blower / Container Unloading

Ürün Kodu: T-BLW-BBF

AÇIKLAMA / EXPLANATION

Tuna Blowerli Big-Bag Dolu m Sistemi, endüstriyel ağır şartlarda çalıştırılmak üzere tasarlanmıştır. Hava emiş sistemi ile dolu konteynerlar boşaltımı gerçekleştirilebilir, fabrika sahasında bulunan yarı mamul ürünler torbalanabilir. Sistem , hava emiş sistemi, kompresör, tartım ünitesi, taşıma ünitesi ve kontrol panosundan meydana gelmektedir.

Tartım sisteminde , SB3 paslanmaz çelik loadcell(yük hücresi), Tuna LPi İndikatör den meydana gelmektedir. 0 kg - 1.000 kg - 2.000 kg a kadar istenilen kapasitede dolu m yapabilmektedir.

Sistem mobil olmakla beraber , Vakum Sistemli ve Tartılı Big-Bag Dolu m Sistemidir.

Liman bölgelerinde, konteynerların boşaltımı için tasarlanmıştır. Sistem Emiş Sistemine sahiptir. Üzerinde bulunan 60mt Hortumu ve tekerlek sistemi ile istenilen yere taşınabilme, ürün transferi yapabilme ve Big-Bag Dolu m yapabilme kabiliyetine sahiptir.

Petrokimya, Çimento , Gıda , Tarım gibi sektörlerde kullanım için tasarlanmıştır.

Tuna Blower Big-Bag Filling System is designed to be operated under heavy industrial conditions. Containers filled with air suction system can be emptied and semi-finished products in the factory area can be bagged. The system consists of air suction system, compressor, weighing unit, transport unit and control panel.

In the weighing system, the SB3 stainless steel load cell (load cell) consists of the Tuna LPi Indicator. It can fill in the desired capacity up to 0 kg - 1.000 kg - 2.000 kg.

Although the system is mobile, it is a Vacuum System and Weighted Big-Bag Filling System.

It is designed for unloading containers in port areas. The system has a suction system. It has the ability to be transported to any desired location, product transfer and Big-Bag Filling with its 60mt hose and wheel system.

It is designed for use in sectors such as Petrochemical, Cement, Food, Agriculture.

Specifications

- Industrial Use
- Places in contact with the material are stainless steel
- IP68 Protection Class
- Easy to use and install
- Resistant to heavy conditions
- Mobile system-Portable
- 100 mt air suction hose
- Domestic Goods
- OIML-CE Certified
- Ex-Proof option

Apps

- Container discharge areas
- Port and Storage Facilities
- Cement factories
- Petrochemical Plants

Technical Specifications

- Mobile vacuum dust collection to provide 6000 Kg capacity per hour,
- Belt pulley system mechanism,
- Big - bag filling on a monoblock weighing system,
- 60mt internal hose with strong suction system, 4 "pressure resistant suction hose,
- Performing the filling with fast-slow filling logic precisely,
- Suitable for mobile use in the design of the system,
- Authorization and user identification, date-time reporting through the panel,



Özellikler

- Endüstriyel Kullanım
- Malzeme ile temas eden yerler paslanmaz çelik
- IP68 Koruma Sınıfı
- Kolay kullanım ve montaj
- Ağır şartlara dayanıklı
- Mobil sistem-Taşınabilir
- 100 mt kadar hava emiş hortumu
- Yerli Mali
- OIML-CE Belgeli
- Ex-Proof seçeneği

Uygulamalar

- Konteyner boşaltım alanları
- Liman ve Depolama Tesisleri
- Çimento fabrikaları
- Petrokimya Tesisleri

Teknik Özellikler

- Saatte 6000 Kg kapasiteyi sağlayacak şekilde mobil vakum toz toplama,
- Kayış kasnak sistemi mekanizması,
- Big - bag torba dolu m monoblok yapıda bir tartım sistemi üzerinde gerçekleştirme ,
- Güçlü emiş sistemi ile beraber 60mt dahili hortum, 4" basınç dayanıklı emiş hortumu,
- Dolu m hızlı-yavaş dolu m mantığında hassas olarak gerçekleştirme,
- Sistemin dizaynında mobil olarak kullanma-ya uygunluk,
- Panel üzerinden,yetki ve kullanıcı tanımlama,tarih-saat şeklinde raporlama.