



Cihaz

- Ekran: 2.0" 128x64pixel grafik LCD
- Tuş Takımı: 4 adet tactile tuş takımı
- Durum Göstergeleri: Bant animasyonu, minimum/maksimum debi sembollerini sıfır bölgesi ve dinamik değişken tuş simgeleri

HTML Kontrol

- Ekran: 7" standart (5"/10" isteğe bağlı olarak kullanılır.)
- Kayıt: Kalıcı hafızaya 100.000 adet yada USB bellek ile sınırsız
- Haberleşme: Ethernet ModbusTCP + VNC ile uzaktan destek ve kontrol

Girişler/Cıkışlar

- Cıkışlar: Alarm çıkışlı, 1 adet 10A/250V Besleme otomatik mod çıkışı 10A/250V Mekanik Sayac çıkış 10A/250V Yığın transfer malzeme kontrol çıkışı 10A/250V
- Girişler: Otomatik besleme on/off, bant temas girişi, yığın transfer Başlat, yığın transfer bitir, patinaj girişleri
- Opsiyonlar: Opsiyonel 2 adet 0-10V analog giriş yada 4/20mA motor kontrol analog çıkış

Haberleşme

- Haberleşme: Opsiyonel ethernet modbusTCP/VNC desteği Opsiyonel RS232/RS485 seri çıkış 1200-115200bps Harici gösterge çıkışı

Çalışma Koşulları

- Besleme/Güç: 24Vdc (+/- 10%) / 15W maksimum
- Kutu/Ebatlar: LPR Ray/Duvar tipi plastik kutu, 126x91x57 mm HMI 7" Pano tipi, 192x168 CutOut
- Çalışma Sıcaklığı: -20 / 70C
- Koruma Sınıfı: IP54

Device

- Display: 2.0 "128x64pixel graphic LCD
- Keypad: 4 tactile keypads
- Status Indicators: Band animation, minimum / maximum flow symbols zero zone and dynamic variable key icons

Tuna WF Dozaj Bant Kantarı

Tuna WF Dosing Belt Scale

Ürün Kodu: Tuna-WF

AÇIKLAMA / EXPLANATION

Besleyici bant kantarları, başta madencilik yapı malzemeleri ve kimyasalları, gıda enerji sektörleri olmak üzere toz, granül, tanecik ve parçalı yapıdaki dökme malzemenin anlık akış miktarı ve toplam taşınan miktarının tartılarak kontrol altına alınması, kayıt edilmesi ve istenilen oranlarda beslenmesi amacıyla kullanılırlar. Belirlenen PID parametreleri uyarınca istenilen hedef debi oranında bant akışı sağlanmaktadır.

Feeder belt scales are used for weighing, controlling, recording and feeding the instant flow amount and total transported amount of powder, granule, granule and bulk material, especially in mining building materials and chemicals, food energy sectors, by weighing and feeding them at desired rates. It provides band flow at the desired target flow rate in accordance with the determined PID parameters.

HTML Control

- Display: 7" standard (5" / 10" is used optionally.)
- Recording: 100,000 units to permanent memory or unlimited with USB memory
- Communication: Remote support and control via Ethernet ModbusTCP + VNC

Inputs / Outputs

- Outputs: Alarm output, 1 x 10A / 250V Supply automatic mode output 10A / 250V Mechanical Counter output 10A / 250V Bulk transfer material control output 10A / 250V
- Inputs: Automatic feed on / off, tape contact input, batch transfer start, batch transfer end, spin inputs
- Options: Optional 2 0-10V analog inputs or 4 / 20mA motor control analog outputs

Communication

- Communication: Optional ethernet modbusTCP / VNC support Optional RS232 / RS485 serial output 1200-115200bps External indicator output

Working conditions

- Supply / Power: 24Vdc (+/- 10%) / 15W maximum
- Box / Dimensions: LPR Rail / Wall mounted plastic box, 126x91x57 mm HMI 7" Panel type, 192x168 CutOut
- Working Temperature: -20 / 70C
- Protection Class: IP54